



Navrhovaný systém ochrany pred bleskom (LPS) je vyhotovený podľa súboru noriem STN EN 62305.

- V projektovej dokumentácii je navrhnuté riešenie pre dosiahnutie hladiny ochrany LPL IV. Navrhnutý je teda systém LPS IV. Analýza rizika a definovanie ochranných opatrení pre dosiahnutie hodnoty tolerovateľného rizika bola vykonaná metódikou podľa STN EN 62 305-2.

#### VYHOTOVENIE ZACHYTÁVACEJ SÚSTAVY VRÁTANE ZVODOV

- Navrhovaná je bleskozvodná zachytávacia sústava overená metódou valivej gule, ktorej polomer je 45m - LPS IV.
- Maximálna vzdialenosť podpier vedení bleskozvodu vo vodorovnej, šikmej resp. zvislej polohe pre uvažovaný tuhý vodič je 1m.
- Zachytávacia hrebeňová bleskozvodná sústava je vyhotovená vodičom AlMgSi D 8 mm na podperách PV 01 resp. PV 02 v kombinácii so štyrmi zachytávacími tyčami 2 m (osadenými na hrebeni strechy) a jednou zachyt. tyčou 2m osadenou na komíne s pripojením k okapovým žľabom cez okapové svorky.
- Okapový žľab musí byť vyhotovený z vodivého materiálu.
- Po obvode celého objektu sú navrhované 4 zvody. Zvody budú vyhotovené poplastovaným drôtom AlMgSi d 8 uloženým pod zateplením prichytávaným k murivu prostr. prichytek.
- Skúšobné svorky budú osadené v zateplení v krabici vo výške 70 cm od chodníka.
- Celkový prechodový odpor uzemňovacej sústavy nesmie prekročiť hodnotu 2 ohmy.

#### VYHOTOVENIE ZÁKLADOVÉHO UZEMŇOVAČA

- Navrhovanú uzemňovaciu sústavu vyhotoviť kombináciou obvodového uzemňovača a základového uzemňovača
- Obvodový uzemňovač vyhotoviť pásom FeZn 4x30mm uloženým v zemi v ryhe 35 x 70 cm.
- Základový uzemňovač vyhotoviť pásom FeZn 4x30mm a uložiť ho na dne základového výkopu, tak aby celý povrch tohto pásu bol obliaty betónom hrúbky minimálne 5 cm.
- Na stabilizáciu pásu FeZn 4x30mm vo výkope a zabezpečenie dostatočnej hrúbky betónu okolo pásu FeZn budú použité distančné držiaky DD zapichnuté v spodnej vrstve betónu.
- Spájanie pásov FeZn 4x30 medzi sebou vyhotoviť svorkami SR 02
- Spoje v zemi izolovať proti korózii asfaltovaním.
- V mieste podľa výkresu č.01 (pri vchodových dverách) od základového uzemňovača prostredníctvom svorky SP 1 vyvieť vodič FeZn D10 - k.č. 800110 DEHN nad terén a ponechať rezervu 2m pre napojenie hlavnej uzemňovacej svorky HUS - rieši časť ELI.
- Pred zhotovením betónovej zálievky základového uzemňovača vykonať zmeranie a zapísanie všetkých prechodových odporov spájaných uzemňovacích vedení a prípadných doplnovacích uzemňovačov vrátane fotodokumentácie, elektrošpecialistom, ktorý bude robiť prvú OP a OS bleskozvodu.

Vypracoval <b>Ing. JÁN SOTÁK</b>	Zodp. projektant <b>Ing. JÁN SOTÁK</b>	Podpis 	PROJEKTOVÁ KANCELÁRIA ELEKTRO Ing. JÁN SOTÁK DIJKL. HRDINOV 2473   VN. ODD.-VRANOV n/T 09301 VRANOV n/T   sp. č. 0-97/1453/002 0907-020591   reg. č. 632/97
Miesto stavby : HRAŇ, s.č. 422		Okres : TREBIŠOV	
Investor : OBEC HRAŇ			
Stavba : PRESTAVBA BUD. NA KOM CENTRUM HRAŇ - ZMENA STAVBY PRED DOKONČENÍM			
Objekt : SO 01 - HLAVNÝ OBJEKT - DIEL ELEKTROINŠTALÁCIA A BLESKOZVOD			
Obsah : UZEMŇOVACIA SÚSTAVA			
Formát : 2xA4	Dátum : 09./2017	Mierka : 1:75	Č. výkr. : 04